

# アリオテクノ(兵庫県)

## 「スピード・ロースト・ハイオリティ」を備える精密機械加工のエキスパート企業

「やれるもんなら、やう」の日本実験棟に、  
「つてみな」は昨年、空調システムの吹出部  
流行語大賞を受賞した  
品が採用されたことで  
テレビドラマの主人公  
の仇役が吐いたセリフ  
だが、「真似できるなら、  
竹内昭氏の「名セリフ」  
によるもので、言い換  
えれば会社指針の「よ  
機械加工のエキスパー  
ト企業」を標榜するア  
リオテクノのモットー。  
他社が引き受けられな  
い仕事こそ、積極的  
にトライする」そのもの  
となる。

創業であり現会長の  
本製にしてみよう」と  
なったの理由も、  
「海外でつくられてい  
たものは、ケース入り  
の外観で見た目はキラ  
レイ。だが、開けて実  
際に手にすると、表面  
がツルツルとしていな  
かったり、実は「見えない  
キズ、打痕が多々あり、  
その部分を端末本体に  
はめ込むと、本体自体  
が傷ついてしまった」  
など聞いた。しかし、  
「緩衝保護レール」の  
1(緩衝保護レール)の加  
えで、その「ガワ」の加  
工もそのひとつだった。  
「これまで手掛けてき  
たもの多くは、世間  
一般には見えない、触  
れない部品だったが、  
世間一般に見える、こ  
のバンパーは今後の仕  
事につなげたい」(竹内  
正幸社長)。

現在のはひと段落つ  
ているもの、従来の  
海外(アジア)製では、  
が行われた。代わって  
、本社工場には、同じ  
、「それ  
ならスパー  
トマシンングセン  
ターが4台(新ブ  
ランド「SPEE  
DIO」S700/  
X1を2台など  
が新規設備され  
た。それに付随  
しての本格導入  
となった。その  
本格導入となっ  
たツーリングシ  
ステムが、ユキワ  
工の「スパーバ  
G1チャック」だ  
った。

「平らな外径頭部の斜  
面形状が肝。バリが  
出る気配がない」  
さらに「コレット」  
について強調する。  
「従来使用していたタ  
イプが劣化していた  
か、締め過ぎるとバ  
リが発生し、精度が落ち  
る可能性がある」と判  
断。そこで目に留ま  
ったのが新製品「SG  
コレット」だった。  
より少ない油量で加  
工部へピンポイントに  
クーラントを噴射する  
G1チャックシリーズ  
(スパーバ、ハイブリ  
ッド、グリーン)用のコ  
レットで、その外径の  
「形状が肝」だと、こ  
う言及する。

「従来品ではコレット  
の外径部の斜面が角ば  
っていたため、ナット  
を締めるとカエリが発  
生したが、SGコレット  
はこの角がストレット  
なため、カエリが発生  
しにくいのではない  
か」と、平らな形状が  
気に入った。しば  
らく使ってみて「バリ  
が出る気配がない。ま  
たコレット自体に溝が  
あり、刃物に添ってク  
ーラントが噴射される  
ので、回転速度にもよ  
るが、刃物に油がまと  
わりつき、「いい感じに干  
渉」して、これ  
によりチャック自体の  
寿命が10年、いや20年  
もつかもしいない」。

「自分たちはマニアック  
な製品、ほかにも  
のをつくっている」と  
いう自覚、刃物管理、  
機器・設備の購買担当  
である私が引き寄せら  
れた」と関本氏。

市場のニーズは「ス  
ピード・ロースト・ハ  
イクオリティ」の三大要素  
を備えなければなら  
ない」とする同社の精密  
機械加工への追求にと  
つては心強い存在だ。



同社加工品サンプルの展示

「海外でつくられてい  
たものは、ケース入り  
の外観で見た目はキラ  
レイ。だが、開けて実  
際に手にすると、表面  
がツルツルとしていな  
かったり、実は「見えない  
キズ、打痕が多々あり、  
その部分を端末本体に  
はめ込むと、本体自体  
が傷ついてしまった」  
など聞いた。しかし、  
「緩衝保護レール」の  
1(緩衝保護レール)の加  
えで、その「ガワ」の加  
工もそのひとつだった。  
「これまで手掛けてき  
たもの多くは、世間  
一般には見えない、触  
れない部品だったが、  
世間一般に見える、こ  
のバンパーは今後の仕  
事につなげたい」(竹内  
正幸社長)。



「バリが出る気配がない」形状を評価するSGコレット

「これまで手掛けてき  
たもの多くは、世間  
一般には見えない、触  
れない部品だったが、  
世間一般に見える、こ  
のバンパーは今後の仕  
事につなげたい」(竹内  
正幸社長)。



スパーバG1チャックをセットした新設備はインテックテーブルもユキワ精工製

「自分たちはマニアック  
な製品、ほかにも  
のをつくっている」と  
いう自覚、刃物管理、  
機器・設備の購買担当  
である私が引き寄せら  
れた」と関本氏。

市場のニーズは「スピード・ロースト・ハイクオリティ」の三大要素を備えなければならぬ

## ユキワ精工 ユーザー訪問

### 『スパーバG1チャック』を本格導入 ステンレス加工時の「静音ぶり」に驚き

「これまで手掛けてき  
たもの多くは、世間  
一般には見えない、触  
れない部品だったが、  
世間一般に見える、こ  
のバンパーは今後の仕  
事につなげたい」(竹内  
正幸社長)。



# 速くキレイに削れるecoなホルダ

## 精度をとことん突き詰めると、コレット式に迫り着く ツーリングシステム グリーンG1チャック

### YUKIWA ユキワ精工株式会社

